Construcción

Sikaflex® AT-Connection

Sellador elástico universal de alto desempeño

Descripción

Sikaflex® AT-Connection es un sellador elástico con base en la nueva tecnología de poliuretano híbrido STP (Silane Terminated Polymers) de un componente, cura con la humedad del ambiente. Diseñado para el sello de juntas de conexión sobre sustratos porosos y no porosos. Excelente resistencia al intemperismo y alta exposición a rayos UV. No tiene olor y es libre de solventes.

Usos

- **Sikaflex® AT-Connection** cumple con los requerimientos para todo tipo de juntas de unión en puertas, ventanas, balcones, fachadas, cubiertas metálicas y muchas otras juntas en la construcción.

Ventajas

- Cumple con ISO 11600 F, Clase 25 HM
- Capacidad de movimiento 25%
- Baja tensión al sustrato
- La más alta resistencia a rayos UV, estabilidad de color y resistencia al envejecimiento
- Excelente trabajabilidad (baja fuerza de extrusión, perfecto alisamiento)
- Fácil aplicación
- Excelente adherencia a sustratos porosos y no porosos incluyendo Vinyl y PVC.
- No se requiere primer en muchos sustratos
- Se puede pintar
- Libre de solventes
- Libre de silicón

Ensayos

Aprobaciones / Normas

ISO 11600 Group F, class 25 HM / 20 LM SKZ Würzburg
SNJF
ASTM C-920, Type S, Grade NS, Class 25, use NT, G, A & M.

Datos Técnicos

Color

Blanco y Gris (gris solo en presentación de salchicha)

Presentación

Cartuchos metálicos de 300 ml, 12 Cartuchos por caja
Salchicha de 600 ml.

Condiciones de almacenaje y tiempo de vida

9 meses desde la fecha de producción en su envase original en cajas cerradas, condiciones secas de almacenaje y protegidas de la acción directa de los rayos del sol a temperaturas entre 10ºC y 25ºC



Datos Técnicos

Base Química	Un componente, STP (Silane Terminated Polymers) Tecnología de Poliuretano Híbrido, curado con humedad del ambiente.	
Densidad	1.35 kg/lt aprox.	DIN 53 479
Secado al tacto	60 minutos aprox (+23ºC / 50% Humedad relativa)	
Velocidad de curado	>2 mm / 24 hr (+23ºC / 50% Humedad relativa)	
Capacidad de movimiento	25% HM y 20% LM	
Dimensiones de la junta	Ancho mínimo 10 mm / Ancho máximo 3.5 cm.	
Descuelgue	0 mm, muy buena	DIN EN ISO 7390
Temperatura de servicio	-40ºC a +70ºC	

Propiedades físicas y Mecánicas

Resistencia al desgarre	4.5 N/mm^2 (+23ºC / 50% Humedad relativa)	DIN 53 515
Dureza Shore A	25 después de 28 días (+23ºC / 50% Humedad relativa)	DIN 53 505
Modulo Elástico	0.4 N/mm^2 al 100% de Elongación (+23ºC)	DIN EN ISO 8340
Elongación a la ruptura	450% (+23ºC / 50% Humedad relativa)	DIN 53 504
Recuperación elástica	> 70% (+23ºC / 50% Humedad relativa)	DIN EN ISO 7389 B

Información del Sistema

Rendimiento

Un (1) cartucho de 300 ml rinde 3 m en junta de 1 cm x 1 cm.
Una (1) salchicha de 600 ml rinde 6 m en junta de 1 cm x 1 cm.

Diseño de Juntas

El ancho de la junta debe estar diseñado según la capacidad de movimiento del sellador. En general, el ancho de junta esta comprendido entre 10-35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1.

El ancho mínimo de la junta es de 1 cm.

Fondo de junta

Se debe utilizar solo fondos de junta con base en espuma de polietileno de célula cerrada del tipo **SikaRod**.

Calidad del soporte

Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas y pinturas.

Modo de Empleo

Temperatura del Soporte	+5°C / + 40°C
Temperatura ambiente	+5°C / + 40°C
Humedad del sustrato	Seco

Preparación de la superficie:

Limpie la superficie.
Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removido. Enmascarar los labios de la junta y utilizar **SikaRod** para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Imprimación

En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, se utiliza cuando el sellador va a estar sometido a inmersión después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera.
Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.

Importante
Use **Sikaflex Primer 429** como imprimante en juntas húmedas. Aplique el **Sikaflex Primer 429** en los bordes de la junta y espere hasta que seque totalmente para aplicar el **Sikaflex® AT-Connection**. A 25°C como mínimo 8 (ocho) horas.

Aplicación:

Con un punzón penetre en la parte superior del tubo, enrosque la boquilla en el tubo y corte la boquilla en el diámetro adecuado. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo y aplique el **Sikaflex® AT-Connection** penetrando la boquilla hasta el fondo de la junta, continué con un flujo constante evitando la penetración de aire y la formación de burbujas. Para afinar la junta utilice una espátula o una cuchara humedecida en agua jabonosa, procurando obtener una superficie cóncava, con lo cual evita que al ser sometida la junta a presión el sellador sobresalga.
Remueva la cinta de enmascarar inmediatamente después de afinar la junta, las herramientas se lavan con **Sika® Limpiador** mientras el producto este fresco, de no ser así utilice medios mecánicos.

Precauciones

La profundidad máxima de la junta debe ser de 18 mm y la mínima de 8 mm. No aplicar sobre curadores o selladores de silicona. Evitar el contacto con alcohol o solventes durante el curado. No aplicar en presencia de humedad o vapores en la superficie a tratar pues se pueden presentar burbujas. Evite atrapar aire en el momento de la aplicación. Permita suficiente exposición al aire para un correcto curado. El correcto desempeño del **Sikaflex® AT-Connection** depende de un correcto diseño de la junta y de una adecuada aplicación. Sobre superficies debidamente tratadas y selladas tolera movimientos de +- 25%.
No se aplique el **Sikaflex® AT-Connection** en inmersión en agua.

Medidas de Seguridad y desecho de residuos

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite rápidamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave en seguida con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y solicite ayuda médica..
Desechar el producto una vez que haya polimerizado/curado en su totalidad, ya que de esta manera el residuo no es peligroso. Consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento

Nueve (9) meses desde la fecha de producción en su envase original en cajas cerradas, condiciones secas de almacenaje y protegidas de la acción directa de los rayos del sol a temperaturas entre 10ºC y 25ºC

Nota Legal

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fue dada de buena fe, basada en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Mexicana en los productos, siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Mexicana. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y al(los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Mexicana previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.

Construcción

Para dudas o aclaraciones:

Sika responde

01 800 123 SIKA
7 4 5 2

soporte.tecnico@mx.sika.com

www.sika.com.mx

